

中华人民共和国国家标准

调整为: GB/T 2803-2006

GB 8805-88

硬质塑料管材弯曲度测量方法

Determination of deflection for rigid plastic pipes

1988-02-13发布

1988-07-01实施

国家标准局 发布



1 主题内容与适用范围

本标准规定了具有环形截面、公称外径大于32mm的硬质塑料管材的弯曲度测量方法。

2 术语

塑料管材弯曲度——硬质塑料管材在长度方向的弯曲程度。用弦到弧的最大高度与管材长度之比的百分数表示。

3 试样及其制备

3.1 生产后的管材在常温下至少放置24h。

3.2 试样长度： 4 ± 0.1 m。也可根据用途不同商定调整。

3.3 向同方向弯曲的试样用本方法测量，呈S型弯曲的试样不能用本方法测量。试样两端截面应与轴线垂直。

4 测量工具

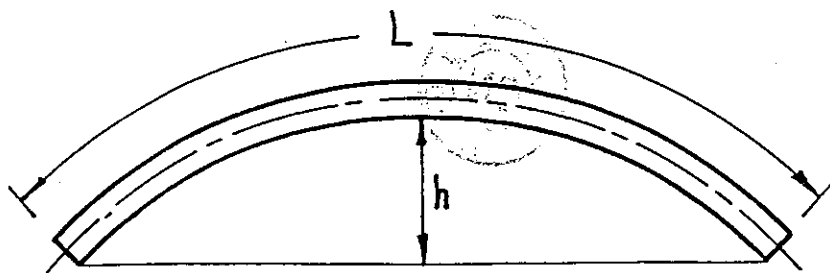
4.1 游标卡尺或最小分度值不大于0.5mm的金属直尺。

4.2 测量线为长度大于试样长度的细线。

5 测量程序

5.1 将试样置于一平面上，使其滚动，当试样与平面呈最大间隙时，标记试样两端与平面接触点。然后将试样滚动90°，使凹面面向操作者，用卷尺从试样一端贴外壁拉向另一端，测量其长度。

5.2 在试样两端标记点将测量线沿长度方向水平拉紧，用游标卡尺或金属直尺测量线至管壁的最大垂直距离，即弦到弧的最大高度。如图所示：



L—管材长度 h—弦到弧的最大高度